

Informacje o ogłoszeniu

Data publikacji ogłoszenia

14-10-2019

Termin składania ofert

14-11-2019

Numer ogłoszenia

1210423

Status ogłoszenia

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert

Oferty prosimy składać pocztą elektroniczną na podany adres e-mail, w pliku zabezpieczonym przed edycją np. PDF lub opcjonalnie w 1 egzemplarzu papierowym do 14.11.2019r. do godziny 24:00 (decyduje data wpływu dokumentu*).

Niezależnie od formy składania oferty w tytule proszę wpisać numer ogłoszenia.

METAL SERVICE-EXPORT SP. Z O.O. SP.K.

ul. Zapusta 34

31-980 Kraków

Od poniedziałku do piątku w godzinach 9-17 (z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy) Email: marcinzaba@msexport.pl

Dodatkowych wyjaśnień w sprawie postępowania udzielać będzie:

Marcin Żaba- nr telefonu: +48 604 440 522, email: marcinzaba@msexport.pl

*w przypadku wpłynięcia oferty w wersji papierowej (osobiście, kurierem, pocztą, faxem) dokument za doręczony uważa się, gdy zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego w dniach trwania zapytania ofertowego w godzinach od 9.00 do 17.00 w dni robocze tj. od poniedziałku do piątku.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

marcinzaba@msexport.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Marcin Żaba

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

+48 604 440 522

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

SKŁADAJĄC OFERTĘ W RAMACH NINIEJSZEGO ZAPYTANIA PROSZĘ ODNIEŚĆ SIĘ DO KAŻDEGO ELEMENTU SPECYFIKACJI. BRAK INFORMACJI W OFERCIE LUB W ZAŁĄCZNIKU O WSZYSTKICH SKŁADOWYCH/ELEMENTACH SKUTKOWAĆ MOŻE ODRZUCENIEM OFERTY.

W przypadku wskazania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań, tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne – co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w specyfikacji przedmiotu zamówienia.

W przypadku opisanego przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

Wymagania dla zautomatyzowanego stanowiska do nanoszenia powłok ochronnych:

Minimalne parametry techniczne, jakie musi posiadać maszyna będąca przedmiotem oferty:

1. Dostawa montaż i uruchomienie kompletnego stanowiska zautomatyzowanego do nanoszenia powłok ochronnych.
2. Stanowisko zautomatyzowane wyposażone w manipulator pracujący w minimum 6 osiach (w 6 stopniach swobody)
3. Sterowanie za pomocą dotykowego pilota do programowania ręcznego
4. Stanowisko wyposażone w: Wysięg robota minimum 3000 [mm] dla wersji stanowiska z wózkiem jezdnym zamontowanym bezpośrednio na torze jezdny, lub minimalny wysięg robota 2000 [mm], dla wersji stanowiska wyposażonego w kolumnę wraz z wysięgnikiem poruszającą się na torze jezdny – manipulator podwieszony od spodu wysięgnika pionowo nad osią obrotu obrótnika, udźwig ramienia robota minimalny 4 [kg], uchwyt spawalniczy zabudowany w ramieniu, obrót palnika o 360 stopni
5. Wymagane minimalne prędkości kątowe dla poszczególnych osi robota:
 1. 180°/sec
 2. 180 °/sec
 3. 180 °/sec
 4. 400 °/sec
 5. 430 °/sec

6. 630 °/sec

6. Pozycjoner wyposażony w serwo- napędy w pełnej synchronizacji z robotem. Pozycjoner musi posiadać jedną stałą obrotową podporę oraz drugą podporę przesuwaną na torze umożliwiającą obracania elementów zamontowanych o długości od 3,0 m do 12 [m], oraz minimalnej wadze 5.000 kg.

7. Minimalna średnica obracana detalu 1800 mm.

8. Stanowisko musi posiadać tor jezdny umożliwiający przejazd wózka lub kolumny z wysięgnikiem na długości minimalnej 12 m (długość robocza).

9. Minimalna nośność wózka jezdnego lub kolumny wraz z wysięgnikiem umożliwiającą bezpieczną pracę manipulatora wraz z osprzętem 1000 kg.

10. Stanowisko wyposażone w układ automatyki i sterowania całym systemem, składającym się ze sterownika PLC oraz sterownika bezpieczeństwa, Barrier świetlnych bezpieczeństwa, oraz pulpitu operatora w ilości minimum 2 sztuki.

11. Stanowisko musi posiadać zestaw spawalniczy do napawania w pełnej integracji z robotem, sterowanie cyfrowe z możliwością zapamiętywania programów dla każdego detalu z osobna, minimalne procesy spawalnicze MIG/MAG, PULSE.

12. Stanowisko musi posiadać źródło o minimalnym zakresie natężeniu prądu od 25 A do 500 A (500 amperów dla cyklu pracy urządzenia spawalniczego 60%).

13. Stanowisko musi posiadać palnik ze złączem antykolizyjnym.

14. Stanowisko musi posiadać stacja czyszczenia palnika wyposażona w system frezowania, spryskiwania dyszy środkiem przeciwodpryskowym oraz system obcinania drutu,

15. Stanowisko musi posiadać zabudowa wyposażoną w ściany panelowe i drzwi serwisowe,

16. Stanowisko musi posiadać systemy śledzenia spoiny z funkcją wyszukiwania początku spoiny za pomocą drutu, system śledzenia spoiny prądowo-napięciowy we wszystkich osiach lub w każdej osi osobno, oraz system śledzenia spoin wielowarstwowych.

17. Stanowisko musi posiadać oprogramowanie offline – do symulacji oraz do programowania robotów w 3D, oprogramowanie ruchów robota z wykorzystaniem modułu CAM, oprogramowanie do sprawdzanie zasięgu robotów oraz sprawdzanie kolizji. Oprogramowanie musi współpracować z programami do modelowania 3D. Oprogramowanie musi posiadać możliwość rysowania elementów brył 3D.

18. Oferta musi zawierać Integrację całego stanowiska, uruchomienie i szkolenie u użytkownika (Województwo Małopolskie).

19. Stanowisko musi posiadać deklarację zgodności CE, instrukcję obsługi w języku polskim, dokumentację techniczno-ruchową (DTR)

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: małopolskie Powiat: wielicki Miejscowość: Kokotów

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Celem niniejszego postępowania ofertowego jest uzyskanie ofert na realizację zadań polegających na zakupie wraz z dostawą i uruchomieniem zautomatyzowanego stanowiska do nanoszenia powłok ochronnych, zaplanowanego do nabycia w ramach realizacji projektu pt. „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego w Metal Service-Export Sp. z o.o. Sp. k. w celu przeprowadzenia prac badawczo-rozwojowych w obszarze technologii i produktów dedykowanych procesom przygotowania, składania oraz spawania rurociągów stalowych, a także technologii nanoszenia powłok ochronnych metodą łukową”. Niniejszy dokument zawiera wytyczne dotyczące wyłonienia Dostawcy w trybie udzielenia zamówienia publicznego w ramach projektu zgodnie z zasadą konkurencyjności. Zamówienie zostanie udzielone na podstawie obiektywnych kryteriów, zapewniających zgodność z zasadami niedyskryminacji, przejrzystości, równego traktowania oraz gwarantujących, że oferty zostaną ocenione w warunkach konkurencyjnych. W dokumencie znajduje się m. in. specyfikacja przedmiotu zapytania, opis oczekiwanego formatu oferty oraz warunki jej złożenia.

Przedmiot zamówienia

Wymagania dla zautomatyzowanego stanowiska do nanoszenia powłok ochronnych:

Minimalne parametry techniczne, jakie musi posiadać maszyna będąca przedmiotem oferty:

1. Dostawa montaż i uruchomienie kompletnego stanowiska zautomatyzowanego do nanoszenia powłok ochronnych.
2. Stanowisko zautomatyzowane wyposażone w manipulator pracujący w minimum 6 osiach (w 6 stopniach swobody)
3. Sterowanie za pomocą dotykowego pilota do programowania ręcznego
4. Stanowisko wyposażone w: Wysięg robota minimum 3000 [mm] dla wersji stanowiska z wózkiem jezdnym zamontowanym bezpośrednio na torze jezdny, lub minimalny wysięg robota 2000 [mm], dla wersji stanowiska wyposażonego w kolumnę wraz z wysięgnikiem poruszającą się na torze jezdny – manipulator podwieszony od spodu wysięgnika pionowo nad osią obrotu obrótnika, udźwieg ramienia robota minimalny 4 [kg], uchwyt spawalniczy zabudowany w ramieniu, obrót palnika o 360 stopni
5. Wymagane minimalne prędkości kątowe dla poszczególnych osi robota:
 1. 180°/sec
 2. 180 °/sec
 3. 180 °/sec
 4. 400 °/sec
 5. 430 °/sec
 6. 630 °/sec
6. Pozycjoner wyposażony w serwo- napędy w pełnej synchronizacji z robotem. Pozycjoner musi posiadać jedną stałą obrotową podporę oraz drugą podporę przesuwną na torze umożliwiającą obracania elementów zamontowanych o długości od 3,0 m do 12 [m], oraz minimalnej wadze 5.000 kg.
7. Minimalna średnica obracana detalu 1800 mm.
8. Stanowisko musi posiadać tor jezdny umożliwiający przejazd wózka lub kolumny z wysięgnikiem na długości minimalnej 12 m (długość robocza).
9. Minimalna nośność wózka jezdnego lub kolumny wraz z wysięgnikiem umożliwiającą bezpieczną pracę manipulatora wraz z osprzętem 1000 kg.
10. Stanowisko wyposażone w układ automatyki i sterowania całym systemem, składającym się ze sterownika PLC oraz sterownika bezpieczeństwa, Barrier świetlnych bezpieczeństwa, oraz pulpitu operatora w ilości minimum 2 sztuki.
11. Stanowisko musi posiadać zestaw spawalniczy do napawania w pełnej integracji z robotem, sterowanie cyfrowe z możliwością zapamiętywania programów dla każdego detalu z osobna, minimalne procesy spawalnicze MIG/MAG, PULSE.
12. Stanowisko musi posiadać źródło o minimalnym zakresie natężeniu prądu od 25 A do 500 A (500 amperów dla cyklu pracy urządzenia spawalniczego 60%).

13. Stanowisko musi posiadać palnik ze złączem antykolizyjnym.
14. Stanowisko musi posiadać stacja czyszczenia palnika wyposażona w system frezowania, spryskiwania dyszy środkiem przeciwodpryskowym oraz system obcinania drutu,
15. Stanowisko musi posiadać zabudowa wyposażoną w ściany panelowe i drzwi serwisowe,
16. Stanowisko musi posiadać systemy śledzenia spoiny z funkcją wyszukiwania początku spoiny za pomocą drutu, system śledzenia spoiny prądowo-napięciowy we wszystkich osiach lub w każdej osi osobno, oraz system śledzenia spoin wielowarstwowych.
17. Stanowisko musi posiadać oprogramowanie offline – do symulacji oraz do programowania robotów w 3D, oprogramowanie ruchów robota z wykorzystaniem modułu CAM, oprogramowanie do sprawdzanie zasięgu robotów oraz sprawdzanie kolizji. Oprogramowanie musi współpracować z programami do modelowania 3D. Oprogramowanie musi posiadać możliwość rysowania elementów brył 3D.
18. Oferta musi zawierać Integrację całego stanowiska, uruchomienie i szkolenie u użytkownika (Województwo Małopolskie).
19. Stanowisko musi posiadać deklarację zgodności CE, instrukcję obsługi w języku polskim, dokumentację techniczno-ruchową (DTR)

Kod CPV

42990000-2

Nazwa kodu CPV

Różne maszyny specjalnego zastosowania

Dodatkowe przedmioty zamówienia

Nie dotyczy

Harmonogram realizacji zamówienia

Termin dostawy przedmiotu zamówienia: maksymalnie 20 tygodni licząc od dnia następującego po dniu podpisania umowy. Przez dostawę Zamawiający rozumie datę dostarczenia przedmiotu postępowania ofertowego pod wskazany adres.

Dostawa i montaż w województwie małopolskim.

Załączniki

- [Pełna treść zapytania ofertowego 8/2019](#)
- [Załącznik 1 - Wzór oferty do zapytania](#)

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Każdy Oferent musi posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia. Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli: Oferent przedłoży stosowne oświadczenie.

Wiedza i doświadczenie

Oferent musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie w realizacji podobnych projektów. Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli Oferent przedłoży oświadczenie pisemne, że w okresie 5 lat przed dniem złożenia oferty zrealizował w sposób należyty co najmniej 10 dostaw podobnych urządzeń o łącznej wartości nie mniejszej niż 1000.000,00 EURO oraz prowadzi działalność nie krócej jak 5 lat licząc do dnia złożenia oferty. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny oferty wiarygodności oświadczeń. W takiej sytuacji oferent będzie zobowiązany przedstawić:

1. Protokoły dostaw lub faktury sprzedaży 10 podobnej klasy urządzeń tzn. urządzeń o takim samym przeznaczeniu jak przedmiot oferty oraz wartości pojedynczego urządzenia stanowiącej nie mniej niż 60% ceny urządzenia będącego obecnie przedmiotem oferty.

Potencjał techniczny

Nie dotyczy.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Nie dotyczy.

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Oferent musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia. Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli Oferent załączy do oferty aktualne zaświadczenia o braku zaległości w należnościach wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego, wystawione nie wcześniej niż 1 miesiąc przed datą złożenia oferty. Dla Oferentów zagranicznych obowiązują urzędy odpowiednie w danym Kraju.

Dodatkowe warunki

Oferta powinna być sporządzona w języku polskim. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia i inne dokumenty należy składać w języku polskim lub innym języku urzędowym Unii Europejskiej. Umowa zostanie sporządzona w języku polskim, chyba że oferent zażyczy sobie również w innym języku. Oferta musi być parafowana na każdej stronie, zostać sporządzona na czytelnie wypełnionym i podpisanym formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania. Oferta musi zostać podpisana przez osobę do tego upoważnioną. Wszystkie załączniki do oferty muszą być podpisane. Kopie

dokumentów muszą być poświadczone za zgodność z oryginałem przez osoby składające ofertę. Oferta musi zawierać wycenę oraz opis przedmiotu oferty i odwoływać się do specyfikacji technicznej. Wycena powinna być dokonana w cenach netto w złotych polskich. Zamawiający dopuszcza składanie ofert również w innych walutach. Jeśli ceny na ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to podczas wyboru najkorzystniejszej oferty będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w ostatnim dniu roboczym poprzedzającym dzień dokonywania wyboru najkorzystniejszej oferty.

Oferowany przedmiot zamówienia musi posiadać, co najmniej 12 miesięczną gwarancję. W ofercie należy wskazać okres przyznawanej gwarancji na przedmiot zapytania ofertowego. W ofercie należy wskazać warunki płatności/rozliczenia.

W ofercie należy wskazać termin ważności oferty (wymagany termin to co najmniej 60 dni) i dane osoby kontaktowej (telefon, mail). Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające w całości wymagania określone w zapytaniu. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niekompletna, nie została złożona na załączniku nr 1, lub jest niezgodna z zapytaniem. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Oferent przed upływem terminu do składania ofert ma prawo:

- wycofać ofertę poprzez złożenie pisemnego powiadomienia drogą opisaną dla składania ofert,
- zmienić ofertę - powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta, odpowiednio oznakowanych z dopiskiem „ZAMIANA”.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poufnymi danymi METAL SERVICE EXPORT Sp. z o.o. Sp. k. (ZAMAWIAJĄCEGO) i zostały podane wyłącznie w celu uzyskania odpowiedzi na zapytanie ofertowe. Dokument oraz wszystkie jego kopie są własnością Zamawiającego. Zamawiający i Oferent zobowiązują się do zachowania w tajemnicy wszelkich poufnych informacji uzyskanych w postępowaniu ofertowym oraz w trakcie realizacji dostawy.

Informacje takie nie mogą zostać ujawnione osobom trzecim. Zamawiający dokona wyboru Dostawcy na podstawie poprawnie złożonych ofert zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym. Wszelkie zmiany, dodatkowe informacje lub poprawki będą dokonywane w formie pisemnej. W przypadku wprowadzenia zmian Zamawiający upubliczni je w Bazie konkurencyjności oraz przekaze informację o zmianach potencjalnym Oferentom. Każda zmiana staje się wiążąca od chwili przekazania informacji o jej dokonaniu. Przez formę pisemną Zamawiający rozumie również zadanie pytania na adres email wskazany do kontaktu w sprawach zapytania ofertowego.

Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, którzy nie spełniają wymagań udziału w postępowaniu określonych w punkcie 6 i 10. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów dokumentów, danych i informacji oraz do zadania dodatkowych pytań w celu uszczegółowienia oferty.

Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, co do których wskutek sprawdzenia wiarygodności oferty poweźmie informację o zawarciu w złożonej ofercie danych niezgodnych z prawdą. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania na każdym jego etapie bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym lub Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć (znacząco przekroczone założona przez Zamawiającego kwota na realizację zlecenia, pojawienie się błędów lub nieścisłości w specyfikacji co skutkować będzie niemożliwą do usunięcia wadą mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wyniki postępowania). Oferentowi nie przysługują żadne roszczenia z tytułu zamknięcia postępowania ofertowego. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

Zaoferowany przedmiot postępowania oraz wszystkie jego części składowe muszą być fabrycznie nowe. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. W sytuacji złożenia przez Oferenta więcej niż jednej oferty ocenie podlegać będzie oferta, która wpłynęła jako pierwsza. Nie dotyczy sytuacji zmiany oferty.

Wszelkie koszty przygotowania i dostarczenia oferty ponosi Oferent.

Każdy z Oferentów, który złożył ofertę otrzyma informację o rozstrzygnięciu, wstrzymaniu lub odstąpieniu od postępowania w formie mailowej. Zamawiający upubliczni wyniki postępowania w Bazie konkurencyjności.

Jeżeli z wyłącznej winy Oferenta nastąpi opóźnienie terminu realizacji umowy zadeklarowanego w ofercie (zwłoki) o ponad 4 tygodnie, Oferent zapłaci karę stanowiącą równowartość 0,5% ceny przedmiotu postępowania, za każdy pełny tydzień zwłoki do wysokości kary maksymalnej stanowiącej równowartość 10%

ceny zakupu opóźnionego przedmiotu.

Za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego, z przyczyn, za które odpowiedzialność ponosi Oferent, zostanie naliczona kara umowna w wysokości 20% ceny.

Oferent ponosi wszelkie ryzyka związane z utratą lub uszkodzeniem przedmiotu postępowania, spowodowane wadliwym pakowaniem, oznakowaniem oraz transportem, zawinionymi wyłącznie przez Oferenta, z wyjątkiem sytuacji, kiedy taka utrata lub uszkodzenia będą wynikać z działań lub zaniechań Zamawiającego.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do umowy po jej zawarciu. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, a ponadto będą one mogły być wprowadzane z powodu:

- Jeśli się to okaże konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmienionych przepisów,
- Zmiana umownego terminu wykonania umowy, gdy zaistnieje inna, niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania zawartej umowy.

Niedotrzymanie pierwotnego terminu z przyczyn innych niż wymienione powyżej skutkować będą naliczeniem kar umownych. W/w przypadki nie mogą wpłynąć na zaoferowaną cenę przedmiotu zamówienia.

Zakazuje się istotnych zmian postanowień Umowy w stosunku do treści Oferty.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

Każdy Oferent musi posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia. Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli: Oferent przedłoży stosowne oświadczenie.

Oferent musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie w realizacji podobnych projektów. Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli Oferent przedłoży oświadczenie pisemne, że w okresie 5 lat przed dniem złożenia oferty zrealizował w sposób należyty co najmniej 10 dostaw podobnych urządzeń o łącznej wartości nie mniejszej niż 1000.000,00 EURO oraz prowadzi działalność nie krócej jak 5 lat licząc do dnia złożenia oferty. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny oferty wiarygodności oświadczeń. W takiej sytuacji oferent będzie zobowiązany przedstawić:

1. Protokoły dostaw lub faktury sprzedaży 10 podobnej klasy urządzeń tzn. urządzeń o takim samym przeznaczeniu jak przedmiot oferty oraz wartości pojedynczego urządzenia stanowiącej nie mniej niż 60% ceny urządzenia będącego obecnie przedmiotem oferty.

Oferent musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia. Zamawiający uzna, że Oferent spełnia w/w warunek, jeżeli Oferent załączy do oferty aktualne zaświadczenia o braku zaległości w należnościach wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego, wystawione nie wcześniej niż 1 miesiąc przed datą złożenia oferty. Dla Oferentów zagranicznych obowiązują urzędy odpowiednie w danym Kraju.

Do oferty należy załączyć:

- zaświadczenie o braku zaległości w należnościach wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych wystawione nie wcześniej niż 1 miesiąc przed dniem złożenia

oferty.

- zaświadczenie o braku zaległości w należnościach wobec Urzędu Skarbowego, wystawione nie wcześniej niż 1 miesiąc przed dniem złożenia oferty.

Zamówienia uzupełniające

Nie dotyczy

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

1. Cena oferty netto

[Co] - 80punktów

2. Gwarancja

[Gw] - 20 punktów

Najkorzystniejszą ofertą będzie ta, która zdobędzie największą liczbę punktów wg wzoru:

$P = Co + Gw$

Gdzie:

- Uzyskane oceny będą zaokrąglane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku,
- Ocenie będzie podlegać całkowita zaproponowana wartość wykonania i dostarczenia,
- W momencie uzyskania ofert w walucie innej niż PLN wartość oferty zostanie przeliczona po kursie średnim NBP z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego dzień dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty – sporządzenia protokołu.

Ad.1 Dla kryterium "cena oferty netto" oferent, który zaproponuje najniższą ceną za przedmiot zamówienia otrzyma komplet punktów (80 pkt.) a każdy kolejny proporcjonalnie mniej według wzoru:

najniższa cena netto oferty

Cena = ----- x 80 pkt

cena netto oferty ocenianej

Ad.2 Dla kryterium "gwarancja" oferent, który zaproponuje najdłuższy okres gwarancji na przedmiot zamówienia otrzyma komplet punktów (20 pkt.) a każdy kolejny proporcjonalnie mniej według wzoru:

okres gwarancji oferty ocenianej

Gwarancja =----- x 20 pkt

najdłuższy okres gwarancji

Wykluczenia

W celu uniknięcia konfliktu interesów, w zamówieniu publicznym udzielanym przez Zamawiającego (który nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy PZP zgodnie z art. 3 ustawy PZP), nie mogą brać udziału podmioty powiązane z nim osobowo lub kapitałowo, ponadto osoby wykonujące w imieniu Zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorące udział w procesie oceny ofert, nie mogą być powiązane osobowo lub kapitałowo z wykonawcami, którzy złożą oferty.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Udzielenie zamówienia podmiotowi powiązanemu jest naruszeniem zasady konkurencyjności.

Zamawiający - Beneficjent

Nazwa

METAL SERVICE-EXPORT SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Adres

Zapusta 34

31-980 Kraków

małopolskie , Kraków

Numer telefonu

12 378 42 00

NIP

6751530368

Tytuł projektu

Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego w Metal Service-Export Sp. z o.o. Sp. k. w celu przeprowadzenia prac badawczo-rozwojowych w obszarze technologii i produktów dedykowanych procesom przygotowania, składania oraz spawania rurociągów stalowych, a także technologii nanoszenia powłok ochronnych metodą łukową

Numer projektu

POIR.02.01.00-00-0098/18-00